

УТВЕРЖДАЮ

Главный метролог

Д.М. Веденеев

«13» 02 2021 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ № 04905

Объект назначения: КР-600

Номер объекта: 1018

Требуемый срок поставки: 10.03.2022

Предмет закупки

| № п.п. | Наименование предмета закупки | Код заказа, Заказная документация | Ед. изм. | Кол-во | Основание для заказа |
|--------|-------------------------------|---|----------|---|--|
| 1. | Буйковый уровнемер | Опросный лист на буйковый уровнемер (ОЛ-13) | шт | 39 В соответствии с индивидуальными требованиями согласно п.2 (перечень позиций) | ОНСС, Программа «Замена ФИО» 2022г. п/п №142 |

n.142

Опросный лист на буйковый уровнемер (ОЛ-13)

Основные сокращения в ОЛ: П – проектная организация, УЗП – участник закупочной процедуры.

1. Место установки

| Компания | Цех | Установка |
|----------------------|-----|-----------|
| ПАО «Славнефть-ЯНОС» | КП | КР-600 |

2. Перечень позиций

| № | Позиция (заполняет П) | Номера разделов с индивидуальными требованиями (заполняет П) |
|-----|--------------------------|---|
| 1. | LRCSA-2056A | Раздел №6, лист 6 |
| 2. | LRSA-2056B | Раздел №6, лист 7 |
| 3. | LRA-2031 | Раздел №6, лист 8 |
| 4. | LRCSA-2001B | Раздел №6, лист 9 |
| 5. | LRSA-2001A | Раздел №6, лист 10 |
| 6. | LRSA-2036A | Раздел №6, лист 11 |
| 7. | LRSA-2036B | Раздел №6, лист 12 |
| 8. | LRSA-2003 | Раздел №6, лист 13 |
| 9. | LRCA-2017 | Раздел №6, лист 14 |
| 10. | LRSA-2018B | Раздел №6, лист 15 |
| 11. | LRCSA-2018A | Раздел №6, лист 16 |
| 12. | LRSA-2060A | Раздел №6, лист 17 |
| 13. | LRSA-2060B | Раздел №6, лист 18 |
| 14. | LRSA-2059 | Раздел №6, лист 19 |
| 15. | LRSA-2064B | Раздел №6, лист 20 |
| 16. | LRCSA-2064A | Раздел №6, лист 21 |

УЗП

Подпись, ФИО, Должность

Печать

Страница 1 из 45

| | | |
|-----|---------------|--------------------|
| 17. | LRSA-2102A | Раздел №6, лист 22 |
| 18. | LRSA-2102B | Раздел №6, лист 23 |
| 19. | LRCA-2011 | Раздел №6, лист 24 |
| 20. | LRSA-4001A | Раздел №6, лист 25 |
| 21. | LRCSA-4001B | Раздел №6, лист 26 |
| 22. | LRSA-4004A | Раздел №6, лист 27 |
| 23. | LRCSA-4004B | Раздел №6, лист 28 |
| 24. | LRCA-2065 | Раздел №6, лист 29 |
| 25. | LRCA-2009 | Раздел №6, лист 30 |
| 26. | LRCA-2010 | Раздел №6, лист 31 |
| 27. | LISA-2040A | Раздел №6, лист 32 |
| 28. | LISA-2040B | Раздел №6, лист 33 |
| 29. | LRCA-3011 | Раздел №6, лист 34 |
| 30. | LRSA-3013 | Раздел №6, лист 35 |
| 31. | LRCA-3010 | Раздел №6, лист 36 |
| 32. | LIA-1-PKA | Раздел №6, лист 37 |
| 33. | LRSA-4001A-R | Раздел №6, лист 38 |
| 34. | LRCSA-2056A-R | Раздел №6, лист 39 |
| 35. | LRSA-2001A-R | Раздел №6, лист 40 |
| 36. | LRCSA-2018A-R | Раздел №6, лист 41 |
| 37. | LRSA-4004A-R | Раздел №6, лист 42 |
| 38. | LISA-2040A-R | Раздел №6, лист 43 |
| 39. | LRSA-2003-R | Раздел №6, лист 44 |

3. Общие условия применения (на установке)

| № | Параметр | Значение (заполняет И) |
|-------|---|--|
| 3.1 | Метеорологические условия | |
| 3.1.1 | Температура окружающего воздуха минимальная | -46°C ⁽¹⁾ |
| 3.1.2 | Температура окружающего воздуха максимальная | +37°C, +60°C с учетом нагрева от технологического оборудования |
| 3.1.3 | Средняя температура наиболее холодного месяца | -34°C |
| 3.1.4 | Средняя температура наиболее теплого месяца | +23.2°C |
| 3.1.5 | Относительная влажность наиболее холодного месяца | 83% |
| 3.1.6 | Относительная влажность наиболее теплого месяца | 74% |
| 3.2 | Классификация взрывоопасной зоны | |
| 3.2.1 | В соответствии с ГОСТ 31610.10-2012 | Зона 0 |
| 3.2.2 | В соответствии с ПУЭ гл.7.3 | В-1г |
| 3.2.3 | Группа взрывоопасной смеси по ГОСТ 30852.5 | ТЗ |
| 3.2.4 | Категория взрывоопасной смеси по ГОСТ 30852.11. | ПС |
| 3.2.5 | Классификация пожароопасной зоны (для невзрывоопасной зоны) | Значение |
| 3.3 | Категория установки в соответствии с ПБ ⁽²⁾ | Значение |

(1) Допускается применения оборудования с допустимой минимальной температурой окружающего воздуха минус 40°C. Не допускается применение внешних обогревателей.

(2) ПБ - Правила безопасности нефтегазоперерабатывающих производств.

4. Общие требования к оборудованию

| № | Наименование требования | Требуемое значение | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽¹⁾ |
|-------|---|---|------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|
| 4.1 | Основные требования | | | | |
| 4.1.1 | Принцип измерения | Буйковый | Значение | | х |
| 4.1.2 | Назначенный срок службы | Не менее 15-ти лет. | Значение | | |
| 4.1.3 | Межповерочный интервал | Не менее 3-х лет. | Значение | | х |
| 4.1.4 | Диапазон температуры окружающего воздуха (запрещается применение внешних обогревателей), °C | -40...+60 | Значение | | х |
| 4.1.5 | Состав | Бук, подвес, блок электроники, камера механизма с присоединительным фланцем | Подтверждение ⁽²⁾ | | |

| № | Наименование требования | Требуемое значение | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклоне-нию ⁽¹⁾ |
|--------|---|---|------------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|
| 4.1.6 | Материал корпуса блока электроники | Алюминием с антикоррозионным покрытием или нержавеющей сталь. | Значение | | |
| 4.1.7 | Выходной сигнал | 4...20мА (искробезопасный Exi) + HART (ver.7, ver.5) ⁽³⁾ , Namur NE43. Состояние токового сигнала при неисправности: настраиваемое (мин, макс, удержание). | Подтверждение ⁽²⁾ | | |
| 4.1.8 | Напряжение питания | Номинальное 24В пост.т.(от барьера искрозащиты). Не более 15В пост.т. при 20мА. | Подтверждение ⁽²⁾ | | х |
| 4.1.9 | Дисплей | Русифицированное меню. Конфигурируемый. Функции диагностики и настройки. Поворот дисплея на 180гр. | Подтверждение ⁽²⁾ | | |
| 4.1.10 | Количество отсеков | Два отсека: отсек для электрических подключений, отсек для дисплея. | Значение | | |
| 4.1.11 | Схема электрического подключения | 2-х проводная. | Значение | | х |
| 4.1.12 | Заземление | Внешний винт заземления. | Подтверждение ⁽²⁾ | | |
| 4.1.13 | Подвес буйка | Подвес буйка должен быть выполнен таким образом, чтобы была возможность изменения его длины без сварки в диапазоне ± 100 мм. | Подтверждение ⁽²⁾ | | |
| 4.1.14 | Присоединение к процессу | Фланцевое DN80 ⁽⁴⁾ | Подтверждение ⁽²⁾ | | |
| 4.1.15 | Электрические подключения | Внутренняя резьба M20x1.5 или 1/2"NPT под кабельный ввод. | Значение | | |
| 4.1.16 | Функционал внутреннего программного обеспечения | Функционал ⁽⁵⁾ | Подтверждение ⁽²⁾ | | |
| 4.1.17 | Устойчивость к вибрации | 20-200Гц, группа не менее N1 по ГОСТ Р 52931-2008. | Значение | | |
| 4.1.18 | Допуски на применение в системах ПАЗ | Не менее SIL2 для позиций ПАЗ ГОСТ Р МЭК 61508 и ГОСТ Р МЭК 61511 (IEC 61508/IEC 61511-1). | Значение | | |
| 4.2 | Требование к взрывозащите | | Значение | | |
| 4.2.1 | Уровень взрывозащиты | В соответствии с п.3.2, но не менее 1 по ГОСТ 30852.0. | Значение | | х |
| 4.2.2 | Вид взрывозащиты | Exi (искробезопасная цепь). | Значение | | х |
| 4.2.3 | Категория | В соот. с п.3.2, но не менее ПС. | Значение | | х |
| 4.2.4 | Температурный класс | В соот. с п.3.3, но не менее ТЗ. | Значение | | х |
| 4.3 | Требование к IP | Не менее IP65 по ГОСТ 14254-2015. | Значение | | х |
| 4.4 | Диагностика | | | | |
| 4.4.1 | Базовый стандарт | Namur NE107. | Значение | | |
| 4.4.2 | Диагностируемые параметры (с выводом на встроенный дисплей) | сигнал об отсутствии буйка, отказ блока электроники, ошибки конфигурации, ошибки выходного сигнала, ошибки программного обеспечения. | Подтверждение ⁽²⁾ | | х |
| 4.4.3 | Регистрация данных самодиагностики в уровнемере | Не менее 10-ти последних событий. | Подтверждение ⁽²⁾ | | |
| 4.5 | Поддержка внешнего ПО | FDT, DTM, DD, PactWare, AMS, PRM. | Подтверждение ⁽²⁾ | | |
| 4.6 | Погрешность измерения | | | | |
| 4.6.1 | Основная приведенная к диапазону погрешность измерения, % | Не более $\pm 0,5$ | значение | | |
| 4.7 | Ремонтопригодность | Модульный ремонт | Подтверждение ⁽²⁾ | | |
| 4.8 | Сервис | | | | |

| № | Наименование требования | Требуемое значение | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽¹⁾ |
|--------|---|--|------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|
| 4.8.1 | Специальное обучения для обслуживания и ремонта. | Не требуется или подтвердить бесплатное обучение заказчика. | Подтверждение ⁽²⁾ | | |
| 4.8.2 | Доступность сервиса в России | Официальный представитель производителя в РФ с функциями технической поддержки. | Значение | | х |
| 4.9 | Внешняя окраска | В соответствии со стандартом Производителя. | Подтверждение ⁽²⁾ | | |
| 4.10 | Маркировка | На оборудовании ⁽⁶⁾ | Подтверждение ⁽²⁾ | | |
| 4.10.1 | Обозначение позиции | Шильдик ⁽⁷⁾ . | Подтверждение ⁽²⁾ | | |
| 4.11 | Комплект поставки | | | | |
| 4.11.1 | Кабельные вводы и заглушки | Да ⁽⁸⁾ | Подтверждение ⁽²⁾ | | |
| 4.12 | Требование к упаковке | Каждая единица оборудования индивидуально укомплектована и поставляется в индивидуальной таре. | Подтверждение ⁽²⁾ | | |
| 4.13 | Настройка и испытания на заводе-изготовителе | Конфигурирование, калибровка в соответствии с требованием ОЛ, испытания избыточным давлением. | Подтверждение ⁽²⁾ | | |
| 4.14 | Поверка | Первичная поверка РФ. | Подтверждение ⁽²⁾ | | |
| 4.15 | Гарантия, не менее | 36 мес. с даты поставки / 24 мес. с даты ввода в экпл. | Значение | | |
| | ИТОГО | Соответствует / не соответствует | | | |

(1) ДА – согласовать отклонение, НЕТ – не согласовать отклонение, Х – отклонение недопустимо.

(2) Варианты заполнения:

- 1) Подтверждаю (данный вариант означает полное соответствие предлагаемого оборудования требованию).
- 2) Не подтверждаю (данный вариант означает полное несоответствие предлагаемого оборудования требованию).
- 3) Подтверждаю частично (...) (данный вариант означает частичное соответствие предлагаемого оборудования требованию, в скобках необходимо указать несоответствия).

(3) Оборудование должно поддерживать команды HART: универсальные команды (universal commands) #0 - #19, команды общей практики (command-practice commands) #33 - #110, дополнительный статус устройства по команде #48.

(4) Заводское фланцевое исполнение, не допускается применение резьбовых моделей в комплекте с фланцем. Характеристики фланцевого присоединения указаны в индивидуальных требованиях к уровнемеру.

(5) Предусмотреть возможность программной корректировки плотности измеряемой среды без дополнительной калибровки. Функция хранения (энергонезависимая память) параметров настройки, измеренных значений, отчетов диагностики. Возможность программной перенастройки буйкового уровнемера для работы на другой позиции с иным диапазоном измерения (буйком).

(6) Маркировка выполнена на заводе-изготовителе на пластине из нержавеющей стали, жестко прикрепленной к оборудованию при помощи неразборного соединения, маркировка должна быть нанесена штамповкой, гравировкой или травлением, высота букв не менее 5мм. Маркировка должна сохраняться на протяжении всего срока эксплуатации оборудования. Информация: тип (модель оборудования), код заказа оборудования, заводской (серийный) номер, маркировка взрывозащиты в соответствии с ТР ТС 012/2011 (ЕАС), параметры искробезопасной цепи, IP, питание, выходной сигнал, шкала (диапазон измерения), завод-изготовитель, страна производства, иная информация, предусмотренная требованиями разрешительных документов.

(7) Шильдик из нержавеющей стали, прикрепленный к оборудованию металлической проволокой. Маркировка должна сохраняться на протяжении всего срока эксплуатации оборудования.

(8) Взрывозащита вида d, никелированная латунь, M20x1.5 или ½”NPT (в соответствии с резьбой на оборудовании), под бронированный кабель, все типы брони (ленточная /сетчатая); заглушки из никелированной латуни в неиспользуемые кабельные вводы.

5. Комплект документации

(заполняет П, заказчик)

| № | Документация | С подачей технической части оферты, ТП Требование 1 документ – 1 файл, 300dpi, pdf | Тех. спец. к договору на поставку | С поставкой | |
|-----|--|---|-----------------------------------|----------------------|--|
| | | | | На бумажном носителе | На электронном носителе (CD-диск или flash-диск) |
| 5.1 | Заполненный и отштампованный ОЛ | СК | СК, К | | СК |
| 5.2 | Техническая спецификация с расшифровкой кода. | СК | СК, К | | СК |
| 5.3 | Разрешительная документация⁽¹⁾ | | | | |

УЗП

Подпись, ФИО, Должность

Печать

Страница 4 из 45

| № | Документация | С подачей технической части oferty, ТП Требование 1 документ – 1 файл, 300dpi, pdf | Тех. спец. к договору на поставку | С поставкой | |
|-------|--|---|-----------------------------------|----------------------|--|
| | | | | На бумажном носителе | На электронном носителе (CD-диск или flash-диск) |
| 5.3.1 | Сертификат соответствия ТР ТС 012/2011 | СК | | К | СК |
| 5.3.2 | Сертификат (декларация) соответствия ТР ТС 020/2011 | СК | | К | СК |
| 5.3.3 | Сертификат (декларация) соответствия ТР ТС 032/2013 (необходимость определяет П) | СК | | К | СК |
| 5.3.4 | Свидетельство об утверждении типа СИ, описание типа, методика поверки. | СК | | К | СК |
| 5.4 | Техническая документация | | | | |
| 5.4.1 | Техническое описание | СК | | СК | СК |
| 5.4.2 | Руководство по эксплуатации | | | 1 экз. на парт. | СК |
| 5.4.3 | Габаритный чертеж, масса | | | СК | СК |
| 5.4.4 | Схема внешних соединений | | | СК | СК |
| 5.4.5 | Требование к монтажу | | | СК | СК |
| 5.5 | Паспорт⁽²⁾ | | | О | СК |
| 5.6 | Паспорт на комплектующие | | | О | СК |
| 5.7 | Свидетельство о первичной поверке (или отметка в паспорте) ⁽³⁾ . | | | О | СК |
| 5.8 | Специальные сертификаты | | | | |
| 5.8.1 | Сертификат соответствия SIL2 | | | К | СК |
| 5.8.2 | Сертификат (декларация) соответствия Nace MR 0103-2012 | | | К | СК |
| 5.8.3 | Сертификаты на материалы частей, контактирующих с контролируемой средой | | | К | СК |
| 5.8.4 | Сертификат испытания избыточным давлением (гидроиспытания) | | | К | СК |
| 5.8.5 | Сертификат калибровки. | | | О | СК |

СК – скан-копия, К – копия, заверенная печатью и подписью Поставщика, О – оригинал, ТП – техническое предложение.

⁽¹⁾ Действующие документы на момент предоставления технической части oferty, ТП и на дату поставки.

⁽²⁾ Требования к паспорту. Паспорт (1шт. на 1ед. оборудования) должен быть выполнен в соответствии с ГОСТ 2.610-2006, выдан производителем или официальным представителем в РФ. Обязательные разделы паспорта: тип устройства (полная модель с расшифровкой кода заказа), серийный номер, дата выпуска, завод-изготовитель, страна производства, маркировка взрывозащиты ЕАС, тип присоединения к процессу, условия применения (давление и температура), длина буйка, материал уплотнения, межповерочный интервал, отметка и дата первичной поверки (или свидетельство), методика поверки, номер в ГРСИ, климатическое исполнение, выходной сигнал, IP, шифр позиции, уровень SIL, соответствие Nace, назначенный срок службы, разделы, предусмотренные ГОСТ 2.610-2006, гарантийный срок, подпись (с расшифровкой, должность) и печать производителя (официального представителя производителя в РФ).

⁽³⁾ Первичная поверка (дата первичной поверки и выдачи свидетельства) должны быть выполнены не ранее 2-х месяцев до даты поставки. В паспорте указывается номер записи в Федеральном информационном фонде

6. Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру

| 6.1 | Позиция | LRCSA-2056A | Наим. поз. | Измерение уровня в Е-221 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|--|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | Е-221 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх.среды | ВСГ | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | | Г | |
| Наимен нижн.среды | Бензин | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | 40 | 60 | 80 | 120 | 200 | °C | |
| Давление | 0,5 | 1,5 | 3 | 4,5 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | 0,2 | 0,3 | 0,35 | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 680 | 720 | 760 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,55 | 0,52 | 0,50 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 1800 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 410 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение (Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.2 | Позиция | LRSA-2056B | Наим. поз. | Измерение уровня в E-221 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | E-221 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх.среды | BCГ | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | | - | |
| Наимен нижн.среды | Бензин | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | 40 | 60 | 80 | 120 | 200 | °C | |
| Давление | 0,5 | 1,5 | 3 | 4,5 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | 0,2 | 0,3 | 0,35 | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 680 | 720 | 760 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,55 | 0,52 | 0,50 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 1800 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 410 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр х толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.3 | Позиция | LRA-2031 | Наим. поз. | Измерение уровня в E-213 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|--|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--|---------------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | E-213 | Позиция ПАЗ | Нет | | |
| Наимен верх.среды | - | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | - | | |
| Наимен нижн.среды | Сероорганика | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерен ия ⁽³⁾ | |
| Температура | 10 | 20 | 30 | 60 | 200 | °C | |
| Давление | 0,5 | 1 | 2 | 4 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | - | - | - | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 1063 | 1063 | 1063 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,57 | 0,54 | 0,52 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклоне- нию ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 750 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 360 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.4 | Позиция | LRCSA-2001B | Наим. поз. | Измерение уровня в Е-201 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | Е-201 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх.среды | ВСГ | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | Г | | |
| Наимен нижн.среды | Бензин | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | 25 | 40 | 50 | 120 | 200 | °C | |
| Давление | 4 | 6 | 7,5 | 8,4 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | 0,2 | 0,3 | 0,35 | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 680 | 720 | 760 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,55 | 0,52 | 0,50 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 1500 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 1145 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| | | | | | | | |
|-----|---------|------------|------------|--------------------------|--------------------------|---|------|
| 6.5 | Позиция | LRSA-2001A | Наим. поз. | Измерение уровня в Е-201 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|-----|---------|------------|------------|--------------------------|--------------------------|---|------|

| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|--|
| Схема ТХ | значение | Аппарат | Е-201 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх.среды | ВСГ | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | | Г | |
| Наимен нижн.среды | Бензин | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | 25 | 40 | 50 | 120 | 200 | °C | |
| Давление | 4 | 6 | 7,5 | 8,4 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | 0,2 | 0,3 | 0,35 | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 680 | 720 | 760 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,55 | 0,52 | 0,50 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 1500 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 1145 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.6 | Позиция | LRSA-2036A | Наим. поз. | Измерение уровня в Е-218 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|--|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | Е-218 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх. среды | ВСГ | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | | Г | |
| Наимен нижн. среды | Бензин | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | 25 | 40 | 50 | 120 | 200 | °C | |
| Давление | 4 | 6 | 7,5 | 8,4 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх. ср.) | 0,2 | 0,3 | 0,35 | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 680 | 720 | 760 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,55 | 0,5 | 0,48 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 750 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 490 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп. 4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.7 | Позиция | LRSA-2036B | Наим. поз. | Измерение уровня в Е-218 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|--|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | Е-218 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх.среды | ВСГ | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | | Г | |
| Наимен нижн.среды | Бензин | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | 25 | 40 | 50 | 120 | 200 | °C | |
| Давление | 4 | 6 | 7,5 | 8,4 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | 0,2 | 0,3 | 0,35 | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 680 | 720 | 760 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,55 | 0,5 | 0,48 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 750 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 490 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--|---------------------------------|------|
| 6.8 | Позиция | LRSA-2003 | Наим. поз. | Измерение уровня в Е-204 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | Е-204 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх.среды | ВСГ | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | Г | | |
| Наимен нижн.среды | Бензин | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерен ия ⁽³⁾ | |
| Температура | 25 | 40 | 50 | 120 | 200 | °C | |
| Давление | 4 | 6 | 7,5 | 8,4 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх. ср.) | 0,2 | 0,3 | 0,35 | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 680 | 720 | 760 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,55 | 0,5 | 0,48 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклоне- нию ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 500 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 960 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп. 4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | Значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--|---------------------------------|------|
| 6.9 | Позиция | LRCA-2017 | Наим. поз. | Измерение р/ф в Е-205 | Измерение ⁽¹⁾ | РФ | Рев. |
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | Е-205 | Позиция ПАЗ | Нет | | |
| Наимен верх.среды | бензин | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | | Ж | |
| Наимен нижн.среды | вода | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерен ия ⁽³⁾ | |
| Температура | 20 | 40 | 55 | 120 | 200 | °C | |
| Давление | 8 | 10,4 | 13 | 16 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх. ср.) | 530 | 540 | 560 | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 990 | 990 | 990 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,93 | 0,9 | 0,87 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклоне- нию ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | Х | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | Х | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | Х | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | Х | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 500 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 1170 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп. 4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.10 | Позиция | LRSA-2018B | Наим. поз. | Измерение уровня в E-205 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | E-205 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх.среды | УВГ | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | | Г | |
| Наимен нижн.среды | Бензин | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | 20 | 40 | 55 | 120 | 200 | °C | |
| Давление | 8 | 10,4 | 13 | 16 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | 1,3 | 1,5 | 1,7 | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 530 | 540 | 560 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,38 | 0,35 | 0,33 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 1000 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 410 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр х толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.11 | Позиция | LRCSA-2018A | Наим. поз. | Измерение уровня в E-205 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | E-205 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх среды | УВГ | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | | Г | |
| Наимен нижн.среды | Бензин | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | 20 | 40 | 55 | 120 | 200 | °C | |
| Давление | 8 | 10,4 | 13 | 16 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | 1,3 | 1,5 | 1,7 | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 530 | 540 | 560 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,38 | 0,35 | 0,33 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 1000 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 410 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽³⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.12 | Позиция | LRSA-2060A | Наим. поз. | Измерение уровня в E-216 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | E-216 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх среды | - | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | - | | |
| Наимен нижн.среды | Бензин | | | Ж | | | |
| | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | -20 | 80 | 200 | 250 | 200 | °C | |
| Давление | 0,1 | 0,5 | 0,7 | 4 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | - | - | - | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 530 | 700 | 820 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,52 | 0,5 | 0,50 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 2000 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 410 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽³⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр х толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.13 | Позиция | LRSA-2060B | Наим. поз. | Измерение уровня в E-216 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | E-216 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх среды | - | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | - | | |
| Наимен нижн.среды | Бензин | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | -20 | 80 | 200 | 250 | 200 | °C | |
| Давление | 0,1 | 0,5 | 0,7 | 4 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | - | - | - | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 530 | 700 | 820 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,52 | 0,5 | 0,50 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 2000 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 410 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽³⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.14 | Позиция | LRSA-2059 | Наим. поз. | Измерение уровня в Е-216 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|--|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | Е-216 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх. среды | - | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | - | | |
| Наимен нижн. среды | Бензин | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | -20 | 80 | 200 | 250 | 200 | °C | |
| Давление | 0,1 | 0,5 | 0,7 | 4 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх. ср.) | - | - | - | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 530 | 700 | 820 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,52 | 0,5 | 0,48 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 2000 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 380 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп. 4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение (Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| 6.15 | Позиция | LRSA-2064B | Наим. поз. | Измерение уровня в E-214 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | E-214 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх среды | - | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | - | | |
| Наимен нижн.среды | Дизельная фракция | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | 10 | 25 | 60 | 120 | 200 | °C | |
| Давление | атм. | атм. | атм. | 2 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | - | - | - | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 800 | 850 | 900 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 8,99 | 8,94 | 8,85 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 1200 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 485 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽³⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.16 | Позиция | LRCSA-2064A | Наим. поз. | Измерение уровня в E-214 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | E-214 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх среды | - | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | - | | |
| Наимен нижн.среды | Дизельная фракция | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | 10 | 25 | 60 | 120 | 200 | °C | |
| Давление | атм. | атм. | атм. | 2 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | - | - | - | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 800 | 850 | 900 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 8,99 | 8,94 | 8,85 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 1200 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 485 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽³⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.17 | Позиция | LRSA-2102A | Наим. поз. | Измерение уровня в Е-224 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|---|--|--|----------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | Е-224 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх среды | - | | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | - | |
| Наимен нижн.среды | Раствор щелочи | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | 20 | 30 | 50 | 100 | 200 | °C | |
| Давление | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 3,5 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | - | - | - | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 1150 | 1150 | 1150 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 1,52 | 1,5 | 1,48 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 1600 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 390 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽³⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр х толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.18 | Позиция | LRSA-2102B | Наим. поз. | Измерение уровня в E-224 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|---|--|--|----------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | E-224 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх среды | - | | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | - | |
| Наимен нижн.среды | Раствор щелочи | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | 20 | 30 | 50 | 100 | 200 | °C | |
| Давление | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 3,5 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | - | - | - | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 1150 | 1150 | 1150 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 1,52 | 1,5 | 1,48 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 1600 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 445 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽³⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.19 | Позиция | LRCA-2011 | Наим. поз. | Измерение уровня в Е-207 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|--|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--|---------------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | Е-207 | Позиция ПАЗ | Нет | | |
| Наимен верх.среды | Топливный газ | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | | Г | |
| Наимен нижн.среды | Вода | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерен ия ⁽³⁾ | |
| Температура | 20 | 40 | 55 | 177 | 200 | °C | |
| Давление | 2 | 2,5 | 3,5 | 6 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | - | - | - | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 990 | 990 | 990 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,93 | 0,9 | 0,88 | | | сСт, сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклоне- нию ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 600 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 460 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.20 | Позиция | LRSA-4001A | Наим. поз. | Измерение уровня в К-401 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--|---------------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | К-401 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх среды | - | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | - | | |
| Наимен нижн.среды | Бензин | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерен ия ⁽³⁾ | |
| Температура | 160 | 185 | 200 | 210 | 200 | °C | |
| Давление | 2 | 2,6 | 4 | 6 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | - | - | - | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 780 | 810 | 830 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,57 | 0,55 | 0,53 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклоне- нию ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 3000 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 1665 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽³⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.21 | Позиция | LRCSA-4001B | Наим. поз. | Измерение уровня в К-401 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | К-401 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх.среды | - | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | - | | |
| Наимен нижн.среды | Бензин | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | 160 | 185 | 200 | 210 | 200 | °C | |
| Давление | 2 | 2,6 | 4 | 6 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | - | - | - | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 780 | 810 | 830 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,57 | 0,55 | 0,53 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 3000 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 1665 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.22 | Позиция | LRSA-4004A | Наим. поз. | Измерение уровня в E-401 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | E-401 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх.среды | - | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | - | | |
| Наимен нижн.среды | Бензин | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | 40 | 50 | 65 | 120 | 200 | °C | |
| Давление | 1 | 2 | 3 | 6 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | - | - | - | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 580 | 600 | 650 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,52 | 0,5 | 0,48 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 1200 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 410 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.23 | Позиция | LRCSA-4004B | Наим. поз. | Измерение уровня в E-401 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | E-401 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх.среды | - | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | - | | |
| Наимен нижн.среды | Бензин | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | 40 | 50 | 65 | 120 | 200 | °C | |
| Давление | 1 | 2 | 3 | 6 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | - | - | - | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 580 | 600 | 650 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,52 | 0,5 | 0,48 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 1200 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 410 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.24 | Позиция | LRCA-2065 | Наим. поз. | Измерение уровня в Е-220 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|--|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--|---------------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | Е-220 | Позиция ПАЗ | Нет | | |
| Наимен верх.среды | - | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | - | | |
| Наимен нижн.среды | Конденсат | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерен ия ⁽³⁾ | |
| Температура | 90 | 105 | 110 | 115 | 200 | °C | |
| Давление | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 0,7 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | - | - | - | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 990 | 990 | 990 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,32 | 0,3 | 0,28 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклоне- нию ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 1100 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 570 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--|---------------------------------|------|
| 6.25 | Позиция | LRCA-2009 | Наим. поз. | Измерение уровня в Е-209 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | Е-209 | Позиция ПАЗ | Нет | | |
| Наимен верх.среды | - | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | - | | |
| Наимен нижн.среды | Конденсат | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерен ия ⁽³⁾ | |
| Температура | 135 | 143 | 150 | 164 | 200 | °C | |
| Давление | 2 | 3 | 4 | 6 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | - | - | - | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 990 | 990 | 990 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,32 | 0,3 | 0,28 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклоне- нию ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 1200 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 560 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--|---------------------------------|------|
| 6.26 | Позиция | LRCA-2010 | Наим. поз. | Измерение уровня в Е-208 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | Е-208 | Позиция ПАЗ | Нет | | |
| Наимен верх.среды | - | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | - | | |
| Наимен нижн.среды | Водяной пар | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерен ия ⁽³⁾ | |
| Температура | 170 | 190 | 210 | 280 | 200 | °C | |
| Давление | 10 | 13,3 | 14 | 17,9 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | - | - | - | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 990 | 990 | 990 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,32 | 0,3 | 0,28 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклоне- нию ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 1000 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 400 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.27 | Позиция | LISA-2040A | Наим. поз. | Измерение уровня в E-219 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|--|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | E-219 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх.среды | ВСГ | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | | Г | |
| Наимен нижн.среды | Бензин | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | 25 | 40 | 50 | 120 | 200 | °C | |
| Давление | 4 | 6 | 7,5 | 8,4 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | 0,2 | 0,3 | 0,35 | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 680 | 720 | 760 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,52 | 0,5 | 0,48 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 750 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 390 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| 6.28 | Позиция | LISA-2040B | Наим. поз. | Измерение уровня в E-219 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | E-219 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх.среды | ВСГ | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | | Г | |
| Наимен нижн.среды | Бензин | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | 25 | 40 | 50 | 120 | 200 | °C | |
| Давление | 4 | 6 | 7,5 | 8,4 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | 0,2 | 0,3 | 0,35 | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 680 | 720 | 760 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,52 | 0,5 | 0,48 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | Х | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | Х | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | Х | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | Х | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 750 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 430 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр х толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| | | | | | | | |
|--|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--|---------------------------------|------|
| 6.29 | Позиция | LRCA-3011 | Наим. поз. | Измерение уровня в Е-310 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | Е-310 | Позиция ПАЗ | Нет | | |
| Наимен верх.среды | - | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | - | | |
| Наимен нижн.среды | Конденсат | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерен ия ⁽³⁾ | |
| Температура | 20 | 30 | 60 | 100 | 200 | °C | |
| Давление | атм | атм | атм | 3 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | - | - | - | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 990 | 990 | 990 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,93 | 0,9 | 0,86 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклоне- нию ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 1220 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 410 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--|---------------------------------|------|
| 6.30 | Позиция | LRSA-3013 | Наим. поз. | Измерение уровня в К-301 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | К-301 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх.среды | - | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | - | | |
| Наимен нижн.среды | Раствор щелочи | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерен ия ⁽³⁾ | |
| Температура | 20 | 30 | 60 | 496 | 200 | °C | |
| Давление | 0,2 | 0,3 | 0,5 | 0,35 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | - | - | - | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 1150 | 1150 | 1150 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 1,52 | 1,5 | 1,48 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклоне- нию ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 360 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 255 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.31 | Позиция | LRCA-3010 | Наим. поз. | Измерение уровня в К-301 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|--|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--|---------------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | К-301 | Позиция ПАЗ | Нет | | |
| Наимен верх.среды | - | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | - | | |
| Наимен нижн.среды | Раствор щелочи | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерен ия ⁽³⁾ | |
| Температура | 20 | 30 | 60 | 496 | 200 | °C | |
| Давление | 0,2 | 0,3 | 0,5 | 0,35 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | - | - | - | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 1150 | 1150 | 1150 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 1,52 | 1,5 | 1,48 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклоне- нию ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 360 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 255 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.32 | Позиция | LIA-1-РКА | Наим. поз. | Измерение уровня в емкости смазочного масла | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|--|--|--|----------------------------|---|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | Маслобак | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх.среды | - | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | - | | |
| Наимен нижн.среды | Масло | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | 25 | 50 | 85 | 120 | 200 | °C | |
| Давление | Атм. | Атм. | Атм. | 3 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | - | - | - | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 930 | 930 | 930 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 9,10 | 9 | 8,89 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 560 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 190 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.33 | Позиция | LRSA-4001A-R | Наим. поз. | Измерение уровня в К-401 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | К-401 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх.среды | - | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | - | | |
| Наимен нижн.среды | Бензин | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | 160 | 185 | 200 | 210 | 200 | °C | |
| Давление | 2 | 2,6 | 4 | 6 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | - | - | - | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 780 | 810 | 830 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,57 | 0,55 | 0,53 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 3000 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 1665 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.34 | Позиция | LRCSA-2056A-R | Наим. поз. | Измерение уровня в E-221 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|--|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | E-221 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх.среды | BCГ | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | Г | | |
| Наимен нижн.среды | Бензин | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | 40 | 60 | 80 | 120 | 200 | °C | |
| Давление | 0,5 | 1,5 | 3 | 4,5 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | 0,2 | 0,3 | 0,35 | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 680 | 720 | 760 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,55 | 0,52 | 0,50 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 1800 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 410 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр х толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение (Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.35 | Позиция | LRSA-2001A-R | Наим. поз. | Измерение уровня в E-201 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | E-201 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх.среды | BCГ | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | | Г | |
| Наимен нижн.среды | Бензин | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | 25 | 40 | 50 | 120 | 200 | °C | |
| Давление | 4 | 6 | 7,5 | 8,4 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | 0,2 | 0,3 | 0,35 | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 680 | 720 | 760 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,55 | 0,52 | 0,50 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 1500 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 1145 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.36 | Позиция | LRCSA-2018A-R | Наим. поз. | Измерение уровня в Е-205 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|---|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | Е-205 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх.среды | УВГ | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | | Г | |
| Наимен нижн.среды | Бензин | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | 20 | 40 | 55 | 120 | 200 | °C | |
| Давление | 8 | 10,4 | 13 | 16 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | 1,3 | 1,5 | 1,7 | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 530 | 540 | 560 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,38 | 0,35 | 0,33 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 1000 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 410 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.37 | Позиция | LRSA-4004A-R | Наим. поз. | Измерение уровня в E-401 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|---|--|--|----------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | E-401 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх.среды | - | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | | | - | | |
| Наимен нижн.среды | Бензин | Ж | | | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | 40 | 50 | 65 | 120 | 200 | °C | |
| Давление | 1 | 2 | 3 | 6 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | - | - | - | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 580 | 600 | 650 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,52 | 0,5 | 0,48 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 1200 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 410 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

| 6.38 | Позиция | LISA-2040A-R | Наим. поз. | Измерение уровня в E-219 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|---|--|--|----------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | E-219 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх.среды | ВСГ | | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | Г | |
| Наимен нижн.среды | Бензин | | | | Ж | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | 25 | 40 | 50 | 120 | 200 | °C | |
| Давление | 4 | 6 | 7,5 | 8,4 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | 0,2 | 0,3 | 0,35 | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 680 | 720 | 760 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,52 | 0,5 | 0,48 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽⁵⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 750 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 390 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽⁵⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

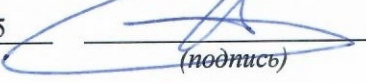

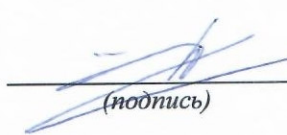


| 6.39 | Позиция | LRSA-2003-R | Наим. поз. | Измерение уровня в Е-204 | Измерение ⁽¹⁾ | У | Рев. |
|--|--|--|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|------|
| Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру | | | | | | | |
| Схема ТХ | значение | Аппарат | Е-204 | Позиция ПАЗ | Да | | |
| Наимен верх среды | ВСГ | | | Фаза верхней среды ⁽²⁾ | | Г | |
| Наимен нижн.среды | Бензин | | | Ж | | | |
| Коррозионность | Да | H2S | Да | Водородное растрескивание | Да | | |
| Режим | Мин | Ном (рабочий) | Макс | Расчетный | Пропарка | Ед.измерения ⁽³⁾ | |
| Температура | 25 | 40 | 50 | 120 | 200 | °C | |
| Давление | 4 | 6 | 7,5 | 8,4 | 10 | МПа, кгс/см ² | |
| Плотность (верх.ср.) | 0,2 | 0,3 | 0,35 | | | кг/м ³ | |
| Плотность (нижн. ср.) | 680 | 720 | 760 | | | кг/м ³ | |
| Вязкость | 0,55 | 0,5 | 0,48 | | | сСт | |
| Индивидуальные требования к уровнемеру | | | | | | | |
| № | Наименование требования | Требуемое значение (заполняет П) | УЗП (заполняет УЗП) | Факт отклонения (Да / Нет) | Решение по отклонению ⁽⁴⁾ | | |
| 1 | Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3) | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 2 | Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4) | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 3 | Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5) | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 4 | Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения | Да | подтвердить ⁽³⁾ | | X | | |
| 5 | Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 6 | Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 7 | Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾ | Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь | Значение | | | | |
| 8 | Материал буйка ⁽⁹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 9 | Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾ | PN40 | Значение | | | | |
| 10 | Длина буйка, мм | 500 | Значение | | | | |
| 11 | Диапазон диаметра буйка, мм | Не более 60 | Значение | | | | |
| 12 | Длина подвеса, мм | 960 | Значение | | | | |
| 13 | Материал подвеса ⁽¹¹⁾ | Нерж. сталь | Значение | | | | |
| 14 | Технологическое присоединение ⁽¹²⁾ | DN80 | | | | | |
| 15 | Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾ | Исп. Е | Значение | | | | |
| 16 | Соответствие Nace MR0103-2012 | Да | Значение | | | | |
| 17 | Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки) | Левая | Значение | | | | |
| 18 | Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾ | Да | Значение | | | | |
| 19 | Комплект поставки: | | | | | | |
| 19.1 | Пп.4.11.1-4.11.3 | Да, 9..12 мм / 12..17 мм | подтвердить ⁽³⁾ | | | | |
| 19.2 | Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾ | Не требуется | Значение | | | | |
| 19.3 | Прокладка (тип и материал) | СНП | Значение | | | | |
| 19.4 | Крепеж (тип и материал) | Требуется | Значение | | | | |
| 20 | Доп. требования П (указать при необходимости) | значение | Значение | | | | |
| ИТОГО | | Соответствует / не соответствует | | | | | |
| Модель оборудования (без кода) | | значение | | | | | |
| Завод-изготовитель | | значение | | | | | |
| Страна производства | | значение(Кроме Китая и Индии) | | | | | |

Примечания к разделу 6:

(1) У- измерение уровня, РФ – измерение уровня раздела сред (только если верхняя среда – жидкость).

(2) Г – газ, Ж – жидкость.

- (3) Оставить одно значение, остальные зачеркнуть.
- (4) ДА – согласовать отклонение, НЕТ – не согласовать отклонение, Х – отклонение недопустимо.
- (5) Варианты заполнения:
- 1) Подтверждаю (данный вариант означает полное соответствие предлагаемого оборудования требованию).
 - 2) Не подтверждаю (данный вариант означает полное несоответствие предлагаемого оборудования требованию).
 - 3) Подтверждаю частично (...) (данный вариант означает частичное соответствие предлагаемого оборудования требованию, в скобках необходимо указать несоответствия).
- (6) Указать марку стали (сплава). По умолчанию нерж. сталь. Иной материал согласовать с ПАО «Славнефть-ЯНОС».
- (7) В соответствии с условиями процесса, измеряемой средой, материалом. Выбрать из ряда: PN40, PN63, PN100, PN160, PN200, PN250.
- (8) Указать (обоснованную) марку стали, сплава. Согласовать с ПАО «Славнефть-ЯНОС».
- (9) Указать марку стали (сплава). По умолчанию нерж. сталь. Иной материал согласовать с ПАО «Славнефть-ЯНОС».
- (10) Определяется П в соответствии с условиями процесса, измеряемой средой, материалом. Выбрать из ряда: PN40, PN63, PN100, PN160, PN200, PN250.
- (11) Указать марку стали (сплава). По умолчанию нерж. сталь. Иной материал согласовать с ПАО «Славнефть-ЯНОС».
- (12) Стандарт ГОСТ 33259-2015 (аналоги DIN2526, EN1092-1, ASME B 16.5 по согласованию с Заказчиком).
- (13) Исполнение уплотнительной поверхности: для PN40,63: исп.Е (выступ), для PN100 и выше – исп. J (под прокладку овального сечения).
- (14) Нет – не предусматривать / Да – параметры присоединения.
- (15) Диаметр кабеля под обжимку / диаметр брони.
- (16) Фланцевые уровнемеры должны поставляться с установленными на них ответными фланцами и крепежом. Прокладки должны быть прикреплены способом, исключающим их повреждение при транспортировке.

| | | | |
|---|--|------------------------------------|---------------------------|
| Начальник цеха №15 (должность) |  (подпись) | П.А.Поляков (ф.и.о.) | «10» 02 2021 г. (дата) |
| Начальник установки КР-600 (должность) |  (подпись) | А.А.Николаев (ф.и.о.) | «10» 02 2021 г. (дата) |
| Зам. начальника цеха №15 по ремонту и технической политике (должность) |  (подпись) | П.Н.Душанин (ф.и.о.) | «10» 02.2021 г. (дата) |
| Начальник участка эксплуатации №3 цеха №15 (должность) |  (подпись) | В.А.Швецов А.А.Шимарев (ф.и.о.) | «10» 02 2021 г. (дата) |
| Ведущий инженер группы ремонта (должность) |  (подпись) | М.В.Балашов (ф.и.о.) | «10» 02.2021 г. (дата) |